Dr. Chens kontinuierlicher Einsatz für die Herstellung einzigartiger, konzentrierter Produkte wirkt sich auch positiv auf die Umwelt aus. Unsere hoch konzentrierten Produkte sind frei von Wasser, Gelen oder Füllmitteln, welche zur Volumenerhöhung dienen. Dies reduziert den Verpackungs- und Treibstoffbedarf für den Transport unserer Produkte beträchtlich. Außerdem ist es für Sie günstiger, da Sie nicht für unnötige Verpackungen zu bezahlen brauchen. Wenn es um die Umwelt geht, ist „kleiner" wirklich besser.

Sunrider® Produkte werden in unseren eigenen Anlagen hergestellt, welche strengen Qualitäts- und Sicherheitskontrollen sowie hohen ökologischen und ethischen Standards unterliegen. Unsere Herstellungsverfahren stellen sicher, dass alle Sunrider® Produkte für Verbraucher und die Umwelt unbedenklich sind.

Hier einige Sunrider® Produkte, die im Rahmen eines gesunden und umweltfreundlichen Lebensstils angewendet werden können:

Sunrider® Kräutergetränke & flüssige Kräuterkonzentrate

- Konzentriert ohne Wasserzusatz: eine 60er-Packung Calli® wiegt weniger als eine kleine Wasserflasche.

SunBright® SuperClean™ Haushaltsreiniger

- Phosphatfrei, nicht toxisch, biologisch abbaubar und aus natürlichen Inhaltsstoffen hergestellt.

SunBright® SuperClean™ Waschmittel

- Eine grüne Alternative zu Marken, die auf Erdöl basierende Waschtenside und starke synthetische Duftstoffe enthalten.

SunSmile® Obst- und Gemüsespülung

- Der Hauptreinigungsstoff ist ein biologisch abbaubares oberflächenaktives Mittel, das aus Maisstärke und Maisöl gewonnen wird.

Wiederverwertbare Einkaufstaschen

- Wiederverwertbare Mehrzwecktaschen, die aus Altstoffen hergestellt werden.

Sunriders Bemühungen, die Umwelt zu schützen, sind international in Ausmaß und Umsetzung. Im Nachfolgenden einige Beispiele umweltfreundlicher Verfahren in drei weltweiten Sunrider-Herstellungsanlagen:

Sunrider-Herstellungsanlage in Indien (Gurgaon)

- Wir fördern Baum- und Vegetationsbepflanzung auf unserem Gelände und der Umgebung.
- Um Geräuschbelästigung in der Anlage und der Umgebung zu reduzieren, ist unser Dieselgenerator von einer geräuschdämpfenden Isolierung umgeben.
- Eine Kondensatorbank wurde an der Hauptenergiezufuhr installiert, um Energiekosten zu reduzieren.
- Wir planen zudem, einen Dieselgenerator geringerer Kapazität für Nebenbetriebsstunden einzusetzen, um den Treibstoffverbrauch und die Luftverschmutzung zu reduzieren.

Sunrider-Herstellungsanlage in Singapur

- Selbstschließende Zeitrelais-Wasserhähne sowie sensorgesteuerte Wasserhähne ermöglichen Wassereinsparung in der gesamten Anlage.
- Alle Beleuchtungsanlagen sind zur Energieeinsparung zeitgesteuert.
- Alle Verpackungsmaterialien, wie Plastikbeutel und Kartons, werden örtlich recycelt.
- Dampfkondensat aus den Herstellungsprozessen wird zur Wasser- und Energieeinsparung wieder verwertet.

Sunrider-Herstellungsanlage in Taiwan (Tai-Chung)

- Installation von Wannen zur Dampfwiederverwertung in Boilern, um durch einen Flüssigkeits-Extrahierungsprozess Wasser zu gewinnen und Energie einzusparen.
- Installation eines Frequenzumrichters im Motor des Wasserzufuhrsystems, um den Wasserzufluss energie- und rohstoffgerecht zu optimieren.
- Ein Zeichenempfänger im Kompressor startet den Motor nur bei Bedarf und spart Energie ein.
- Installation eines Überlaufdeichs, um Ausfluss von Schwerölen (schwefelarmes Heizöl) und eine mögliche Wasserverschmutzung zu vermeiden.
- Alle Materialien, die aus Eisen, Plastik und Papier bestehen, werden sortiert und recycelt, und alle Kartons wiederverwertet.
- Wir bepflanzen zudem die Umgebung der Herstellungsanlage mit Bäumen und Gras, welche dem parkähnlichen Erscheinungsbild und der Kohlenstoffreduzierung zugute kommen.

Sunrider setzt sich fortwährend dafür ein, Herstellungsprozesse umweltfreundlicher zu gestalten und den Energieverbrauch zu reduzieren. Wir schätzen Ihr Interesse und Ihre Unterstützung, eine saubere Umwelt und bessere Lebensqualität für alle zu fördern.

SUNRIDER®

© 2008 The Sunrider Corporation d.b.a. Sunrider International

www.sunrider.com

560077EU

56097

Umweltfreundlich mit SUNRIDER

Unser Unternehmen setzt sich sehr dafür ein, das empfindliche Gleichgewicht des Ökosystems zu erhalten und wir verstehen, dass unsere Richtlinien und Maßnahmen die Umwelt beeinflussen. Sunrider strebt danach, mit fortschrittlichen Herstellungsanlagen und einer sorgfältigen Betriebsleitung zu einer sauberen und gesünderen Umwelt beizutragen.

Herstellungsanlage in Los Angeles

Nicht nur unsere Produkte sind auf die heutigen Umweltbedingungen ausgerichtet, unsere neue Herstellungsanlage in Los Angeles ist mit energiesparenden und effizienzoptimierenden Designelementen ebenso auf die Umwelt eingestellt. Mithilfe von Oberlichtern versorgen wir diesen großen dreiteiligen Gebäudekomplex mit wichtigem natürlichen Tageslicht. Außerdem haben wir Bewegungsmelder, Beleuchtungszeitschalter, Photozellen für die nächtliche Außenbeleuchtung sowie weitere energiesparende und umweltfreundliche Geräte installiert.

Sunriders hochmoderne Herstellungsanlagen verkörpern unsere ökologischen Bemühungen, unsere Gebäude und Prozesse zu verbessern.

- Dampf wird durch Kühltürme zirkuliert, was die Wassertemperatur reduziert und das entstehende Wasser zur Wiederverwertung freigibt sowie Energie einspart.
- Um den Energieverbrauch weiter zu reduzieren, nutzen wir optimierte Anlagen, unter anderem mit Frequenzumrichtern. Das Gebäude ist zudem rundum entsprechend isoliert.
- Die Betriebsgeräte von der Sunrider-Herstellungsanlage in der City of Industry wurden wenn möglich wiederverwertet, wodurch Energie für die Produktion und den Transport neuer Geräte eingespart wurde.
- Wir haben neue, gassparende Vorheizer für unsere großen Boiler erworben und neue Energiegewinnungssysteme helfen bei der Energieeinsparung.
- Für den Betrieb unserer Maschinen verwenden wir nur biologisch abbaubare Schmiermittel und Lacke, die für die Nahrungsmittelindustrie zugelassen sind.

1 - Kondenswasser-Wiederverwertung, 2 - Energiesparende Klimaanlagen, 3 - Isolierte Dampfrohre, 4 - Bewegungsmelder-gesteuerte Beleuchtung, 5 - Oberlichter, 6 - Kühltürme

- Alle Klimaanlagen besitzen Luft- oder Wassersparvorrichtungen (natürliche Kühlung) und verbrauchen somit weniger Energie.
- Bewegungsmelder in den Toiletten sparen Wasser ein.
- Wir verwenden nur wasserlösliche und biologisch abbaubare Versandfüllstoffe.

Sunrider ist stolz, kontinuierlich mit Regierungsinstitutionen für eine bessere Umwelt zusammenzuarbeiten. Im Juli 2008 wurde die Sunrider-Herstellungsanlage in Los Angeles von der Stadtreinigung des Bezirks mit einer Anerkennungsurkunde als „gutes Unternehmen 2007" ausgezeichnet. Sunrider wurde zudem für die konsequente ganzjährige Einhaltung der von der US-Umweltbehörde EPA und dem Bezirk Los Angeles vorgeschriebenen Industrieabwasserrichtlinien anerkannt.

Certificate of Recognition
2007
Congratulations to
SUNRIDER MANUFACTURING, LP
for complying with U.S. EPA and County Sanitation Districts of Los Angeles County's Industrial Wastewater Discharge Limits and Permit Requirements

Welthauptsitz

Energiesparmaßnahmen und Effizienzsteigerung sind auch das Motto unseres Welthauptsitzes: wir nutzen wo möglich energiesparende Glühbirnen mit geringerer Wattleistung. Das Gebäude wurde mit effizienteren Klimaanlagen ausgestattet, welche 20 % des Energieverbrauches einsparen. Außerdem wurde der Boiler ersetzt, was Heizgasverbrauch um zwei Drittel reduziert. Im nächsten Jahr plant Sunrider, den Energieverbrauch der Lagerhallen-Beleuchtung zu optimieren.